

Einfamilienhaus
Emotionen setzen
der Verdichtung
Grenzen Seite 4



Kranführerin
Der Weg einer
jungen Frau nach
ganz oben Seite 24



Kombiplatte



die einzige mit
Stahlplatte

SpannStahl

Gersag Krantechnik AG

Auf die Produktionsabläufe abgestimmte Krananlagen



Das Dienstleistungsangebot der Krattiger Holzbau AG in Amriswil geht von individuellen Schreinerarbeiten über den Bau von Einfamilienhäusern bis hin zur Erstellung und Montage komplexer Wohn-, Schul- und Gewerbebauten, unter anderem auch als Generalunternehmung. Beim Bau ihrer neuen Produktionshalle entschied sich das Unternehmen für mehrere Krananlagen der Gersag Krantechnik AG.

Im Dezember 2014 wurden in einer ersten Etappe die beiden Einträger-Brückenkrane nach Amriswil geliefert. Die Kranbrücken haben eine Länge von je 35 Metern und ein Eigengewicht

von je 16 Tonnen. Drei verschiedene Polizeipatrouillen (AG, ZH, TG) begleiteten den rund 80 Meter langen Spezialtransport mit zwei Lkw. Die beiden Krananlagen wurden noch am selben Tag auf der Baustelle mit einem Autokran auf die bereits montierten Kranschiene hochgehoben und in Betrieb genommen.

Beide Brückenkrane sind mit je zwei Hubwerken à 6,3 Tonnen Traglast ausgerüstet. Die Gesamtlast der Brücke ist jedoch auf maximal 6,3 Tonnen begrenzt und überwacht. Mit der Funkfernsteuerung können die beiden Krane im Tandembetrieb angesteuert werden. Alle vier

Hubwerke lassen sich so von einer Person bequem ansteuern. Grosse Bauteile lassen sich somit sicher und präzise bewegen. Da die Krane zudem mit Lastanzeigen ausgerüstet sind, ist der Bediener stets über das Gewicht der angehängten Last informiert. Zwei der vier Hubwerke sind mit Kabeltrommeln ausgerüstet, direkt ab der Kranunterflasche kann so etwa ein Vakuumgerät mit elektrischer Energie versorgt werden.

Die Krattiger Holzbau AG stellt Wand- und Deckenelemente her. Diese Elemente müssen mit Dämmmaterial gefüllt werden. Der von der Gersag installierte Konsolkrane unterstützt diesen Produktionsschritt. Mit dem Gerät wird die Einblasplatte gehoben und am jeweiligen Arbeitsplatz positioniert. Die dämmenden Zellulosefasern werden an einem festen Ort in der Halle maschinell aufbereitet und durch den Zuführschlauch mit einer Nennweite von 75 Millimetern zur Einblasplatte «Easyfloc» transportiert. Dieser Schlauch wird sicher in einer Energieführungskette gehalten und von oben auf die Einblasplatte geführt. Der Bediener der Anlage hat somit keine lästigen Kabel und Schläuche am Boden. Dies erhöht die Arbeitssicherheit und reduziert Defekte und Abnützungen an den Produktionsmitteln.

Vervollständigt wird die Anlage mit zwei Säulenschwenkkrane. Die leichten Aluminium-Ausleger haben eine Ausladung von 7 Metern. Ausgerüstet sind die beiden Schwenkkrane mit jeweils einem Vakuum-Schlauchheber, der eine Nutzlast von 75 Kilo aufweist. Mit den Vakuumsaugern werden die Elemente mit Holzplatten belegt. Der Bediener bewegt die Holzplatten in horizontaler Richtung manuell: kein Problem dank dem installierten Aluminium-System.

Tel. 062 749 11 11
www.gersag-kran.ch

