

A large yellow industrial crane is positioned in a spacious wood processing factory. The crane has a long horizontal beam and a vertical support structure. It is lifting a heavy load, likely a large piece of wood or a component, using a chain and hook. The factory floor is covered with stacks of wood and various pieces of machinery. The ceiling is high and made of wood, with large windows allowing natural light to enter. The overall atmosphere is one of a busy, modern industrial environment.

**HOLZVERARBEITUNG IST
SCHWER(ST)ARBEIT.**

**DAS SCHAFFEN WIR
MIT LEICHTIGKEIT.**

Kompetente Beratung, Planung und
massgenaue Produktion für die individuelle
Kran-Lösung in Ihrem Unternehmen.

GERSAG 
INNOVATIVE KRANTECHNIK

EINLEITUNG



LIEBE HOLZBAUER

Die innerbetriebliche Logistik ist eine Kernkompetenz im Holzbau. Nach dem Engineering der Bauteile unterstützt Sie GERSAG in der Lagerbewirtschaftung, der Logistik rund um den Lohnabbund und der Fertigung bis hin zum Lkw-Verlad. Die Bauteilgrösse macht den Transport und das Materialhandling zu zentralen Faktoren in der Produktion. Sie sind aus der modernen Holzfertigung nicht mehr wegzudenken.

Nicht zuletzt birgt eine smarte innerbetriebliche Logistik die Chance auf einen Wettbewerbsvorteil. Effiziente Betriebsabläufe und mehr Lagerplatz führen zu Kosteneinsparungen. Geglättete Materialflüsse bringen Ruhe in Ihre Produktion. Mehr Flexibilität in der Bauteilgrösse ermöglicht es Ihnen, neue Chancen wahrzunehmen. Der schonende Umgang mit dem Material steigert die Zufriedenheit Ihrer Kunden.

Kommunikation und Wissensaustausch sind für alle Industriezweige wichtige Elemente für eine innovative Lösungsfindung. Daher stehen wir in ständigem Dialog mit unseren Kunden im Holzsegment. Zögern Sie nicht und kommen Sie mit Ihren Fragen, Problemstellungen und Anregungen auf uns zu. Wir sind gerne für Sie da.

Wir freuen uns auch weiterhin auf einen konstruktiven Austausch und wünschen all unseren Partnern den notwendigen Weitblick, um die täglichen Herausforderungen unbeschwert angehen zu können.

GERSAG Kranbau. Ihr Partner für innerbetriebliche Logistik im Holzbau.

M. Sager

Markus Sager
Geschäftsleiter



INNOVATIVE KRANTECHNIK VON HÖCHSTER QUALITÄT, INDIVIDUELL UMGESETZT.

Mit anpassungsfähigen Standardprodukten kann die GERSAG eine Vielzahl von Kundenwünschen im Holzbau abdecken. Andere Anforderungen brauchen eine individuelle Beratung und neue Lösungsansätze.

Durch unsere Inhouse-Ingenieurabteilung, Produktion und Montage realisieren wir ihre Speziallösung aus einer Hand.



LOGISTIK IM
LOHNABBUND



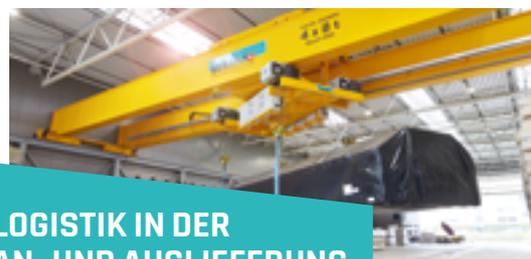
LOGISTIK IM
INGENIEURHOLZBAU



LOGISTIK IM
FERTIGUNGSBAU



LOGISTIK VON
MODUL- UND ELEMENTBAUTEILEN



LOGISTIK IN DER
AN- UND AUSLIEFERUNG



AUTOMATISIERUNG



LOGISTIK IM LOHNABBUND

Der Stapelkran ist das universelle Transportmittel und wird für die gesamte Lagerung und Fertigung benutzt. Beispielsweise wird er für die Logistik rund um die Abbundanlage eingesetzt. Effizient und flexibel beschickt er die Anlage, stapelt das Material während der Fertigung um oder belädt für den Weitertransport.

Durch die 30–40% erhöhte Lagerkapazität erhalten Sie massive Kostenvorteile. Die vielen Automatisierungsoptionen bringen einen zusätzlichen Nutzen. Die Materialflüsse werden geglättet, die Betriebsflächen optimal genutzt und das Material geschont.



STAPELKRAN

Die zwei Stapelkran-Modelle Simi und Marco sind modular aufgebaut und lassen sich individuell auf Ihre Bedürfnisse anpassen.

Kombination von Lastaufnahmemittel

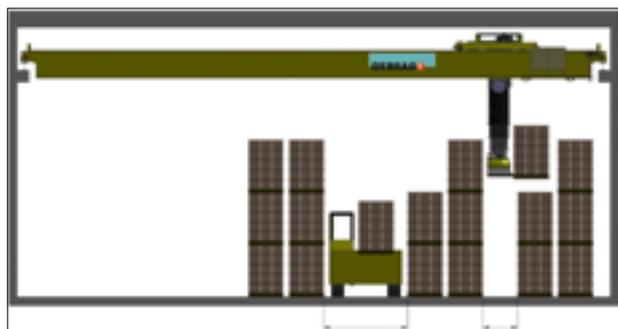
Standardmässig bringt der Stapelkran eine Kombitraverse mit Gabelzinken und Saugtraverse mit. Optional lässt er sich mit einer Wendevorrichtung und zusätzlichen Lasthaken ergänzen.

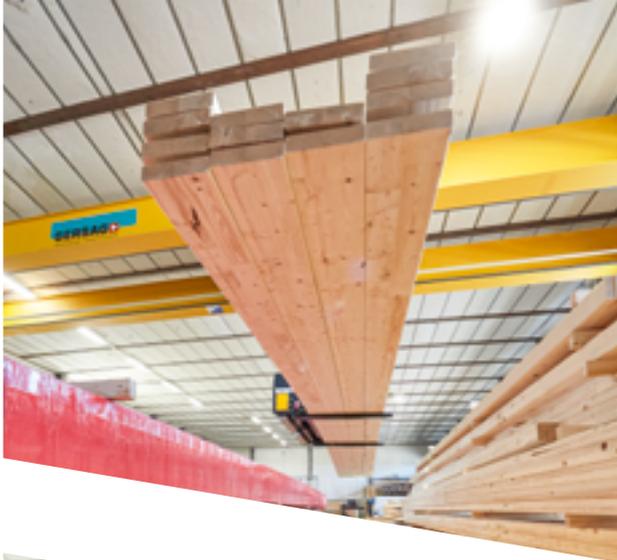
Technische Optionen

Auf Anfrage können verschiedene technische Optionen wie etwa eine Automatisierung, Secutex Beschichtung der Gabelzinken, Punktlaser, Fahrtenkamera oder ein zusätzlicher Seilzug realisiert werden. Anstelle einer manuellen Bedienung ist der Stapelkran auch als automatisierte Variante erhältlich.

WEITERE VORTEILE

- ✓ **Keine Fahrgassen nötig**
Der Stapelkran arbeitet von der Decke aus. Fahrgassen für herkömmliche Gabel- oder Seitenstapler fallen weg.
- ✓ **Engere Stapelabstände – mehr Lagervolumen**
Dank der schwenkbaren Gabelzinken ist zum Beispiel in einem Holzbinderlager nur gerade ein Stapelabstand der Teleskopmastbreite nötig.
- ✓ **Direktes Be-/Entladen schrägstehender Lkws**
Durch die Gabelneigung von +/- 5 Grad können schräg stehende Lkws direkt be-/entladen werden.
- ✓ **Angenehmes Handling durch 360° Grad Endlosdrehung**
Der Teleskopmast lässt sich um 360° Grad endlos drehen. Ausserdem sorgen die verstellbaren Zinkenabstände für mehr Flexibilität.





SIMI

Die smarte Lösung für Lasten bis zu 2,5 Tonnen. Der Simi-Kran ist schnell, robust und mit der Kombitraverse sehr flexibel einsetzbar. Simi wird für die innerbetriebliche Logistik in der ganzen Halle, rund um die Abbundanlage und zur Kommissionierung von Langgut eingesetzt.

REFERENZ

Die Schöb AG in Gams ist bereits in der 3. Generation Anbieter von Holzsystembauten. Simi ist als Allrounder rund um die Abbundanlage im Einsatz – von der Logistik rund um die Maschine, über die Bestückung bis hin zum Verlad für den Weitertransport. Mit Simi nutzt die Schöb AG ihre verfügbare Betriebsfläche optimal. Durch die Reduzierung von Warte- und Spitzenzeiten ist die innerbetriebliche Logistik angenehm und effizient.



Mehr erfahren





MARCO

Der Marco-Kran ist die passende Lösung für Lasten bis zu 5 Tonnen. Er überzeugt durch Flexibilität in der Bauteilgröße und ein angenehmes Handling. Marco kommt insbesondere in der Lagerbewirtschaftung und Kommissionierung von schweren Platten, Paketen und Holzbindern zum Einsatz.



Zum Video-
Testimonial

REFERENZ

Im Holzverarbeitungsbetrieb HP Gasser AG in Lungern übernimmt der Marco-Stapelkran das Handling von Holzplatten und Stapeln.

HP Gasser AG entlädt Plattenstapel im manuellen Gabelbetrieb vom Lkw und fährt ab der Sicherheitszone verschiedene Lagerplätze auf dem Zwischenboden automatisiert an. Mit der Saugfunktion beschickt Marco das Bearbeitungscenter eigenständig mit Platten aus den definierten Lagerplätzen.



Mehr erfahren



LOGISTIK IM INGENIEURHOLZBAU

Der innerbetriebliche Transport und die Logistik von Holzträgern im Ingenieurholzbau ist eine echte Schwerlast-Herausforderung und Kernstück der Fertigung.

Die Bauteilgröße von teilweise bis zu 40 Metern und 25 Tonnen Gewicht machen das Materialhandling zu einem kritischen Produktionsfaktor. Insbesondere das Wenden der enormen Bauteile ist ein bedeutsamer Schritt im Materialfluss.

PROZESSICHER WENDEN

Mit vier Hubwerken auf zwei Kranbrücken werden die massiven Bauteile prozesssicher gewendet.

Der kranübergreifende Tandembetrieb und stufenlose Hubwerke sorgen für ein angenehmes Handling und ermöglichen präzises Arbeiten.

Das Wenden ist schonend und gefahrlos, daher müssen die Arbeitsplätze in unmittelbarer Nähe nicht geräumt werden.

MEHR FLEXIBILITÄT

Die Hubwerke können in den Modi individuell, kombiniert oder im kranübergreifendem Tandembetrieb bedient werden.

So werden die Krananlagen ideal ausgenutzt und die Verfügbarkeit gesteigert.

Die Leuchten an den Hubwerken signalisieren den aktuellen Betriebsmodus.

REFERENZ

Die «neue Holzbau AG» (Lungern) fertigt bis zu 40 Meter lange, 6 Meter breite und 25 Tonnen schwere Tragwerksteile an. Gewendet wird prozesssicher mit vier Hubwerken im kranübergreifenden Tandem.

Nebst der Sicherheit sieht die «neue Holzbau» die Effizienz als einen der grössten Vorteile. Die Arbeitsplätze müssen beim Wenden nicht geräumt werden. Ausserdem können die Anlagen durch die flexible Ansteuerung optimal im übrigen Prozess eingebunden und ausgelastet werden.



Mehr erfahren



LOGISTIK IM FERTIGUNGSBAU

Insbesondere der Fertigungsbaubereich hat in den letzten Jahren einen enormen Innovationsschub in der industriellen Vorfertigung erlebt. Durch das passende Zusammenspiel von Elementbaurobotern, Fertigungsline und innerbetrieblicher Logistik können enorme Effizienzvorteile im Fertigungsprozess gewonnen werden.

Die ideale Kranlösung sorgt für einen reibungslosen, effizienten Materialfluss rund um die Fertigungsstrasse und den Elementbauroboter. Platten sollen angenehm und materialschonend auf dem Maschinentisch platziert und das Dämmmaterial effizient eingeblasen werden. GERSAG steht als Partner beratend zur Seite, um situativ die passende Lösung zu finden.





FÜR MEHR FLEXIBILITÄT - UNTERWEGS AUF DREI EBENEN

Flexibilität und Standardisierung sind kritische Effizienzfaktoren in der industriellen Vorfertigung. Die Lösung auf drei Ebenen bringt maximale Flexibilität in die standardisierten Abläufe rund um die Produktionsstrasse und den Elementbauroboter.

Obere Ebene

Der Einträgerbrückenkran mit zwei Katzen wird für die innerbetriebliche Logistik in der ganzen Halle eingesetzt.

Mittlere Ebene

Der Halbportalkran mit Einblasplatte zur Befüllung der Holzbauelemente mit Dämmmaterial kann auf der gesamten Länge der Produktionslinie genutzt werden.

Unterste Ebene

Mit dem Schlauchheber am Säulenschwenkran können Platten punktuell auf der Fertigungslinie platziert werden.

REFERENZ

Die Holzbau Oberholzer GmbH aus Eschenbach deckt das gesamte Holzbauspektrum ab, unter anderem ist die Firma im Holzsystembau tätig. Sortimentsbreite ist ein kritischer Wettbewerbsvorteil.

Die innerbetriebliche Logistik rund um die Produktionsstrasse und den Elementbauroboter TW-Mill E wurde auf drei Ebenen verteilt. Das bringt die gewünschte Flexibilität in die Fertigung, welche für die Sortimentsbreite gebraucht wird.



Mehr erfahren





HINDERNISFREIES ARBEITEN - UNTERWEGS AUF ZWEI EBENEN

Der Konsolkran ermöglicht ein hindernisfreies, ergonomisches Arbeiten rund um die Fertigungslinie und den Elementbauroboter.

Zwei Ebenen sorgen für Flexibilität und Verfügbarkeit der Krananlagen. Auf der oberen Ebene decken zwei Einträger-Brückenkranen die ganze Hallenlogistik ab. Entlang der gesamten Produktionslinie des Elementbauroboters sind zwei Konsolkranen mit einer Wechsellvorrichtung für das Vakuumgerät und einem Anschluss für die Einblasplatte im Einsatz.

Vorteile

- ✓ Hindernisfreies Arbeiten
- ✓ Ergonomische Arbeitsweise

VAKUUMHEBEGERÄT VS-600

Das Vakuumhebergerät eignet sich hervorragend für den horizontalen Transport von Platten bis 600 Kilo. Mit ihm werden Holz- und Gipsplatten auf der Fertigungslinie platziert. So werden mit der Steuerung die Befehle Saugen und Abwerfen sowie Kran-, Katzfahren, Heben und Senken ausgeführt. Der teleskopierbare Bedienbügel ist um 90° Grad schwenkbar und ermöglicht so eine Längs- und Querbedienung.

REFERENZ

Bei der Tschopp Holzbau AG in Hochdorf sind rund um den Elementbauroboter TW-Mill E zwei Konsolkranen auf der unteren Ebene und zwei Brückenkranen auf der oberen Ebene im Einsatz. Den grössten Vorteil sieht man in der Flexibilität sowie im hindernisfreien und ergonomischen Arbeiten.



Mehr erfahren



ALU-STAPELKRAN KARIN - PRÄZISION IM HOLZELEMENTBAU

Mit dem Stapelkran Karin ist das Platzieren von Platten und das Dämmen von Holzelementen präzise und einfach. Die Wechsellösung bringt die nötige Flexibilität.

Der Karin-Stapelkran auf der oberen Ebene überquert den leichtgängigen Aluminium-Systemkran. Durch das Arbeiten von der Hallendecke aus bleibt die gesamte Produktionslinie seitlich frei zugänglich. Ein angenehmes Handling für den Bediener bei höchster Präzision rundet die gelungene Lösung ab.

Absoluter Allrounder

Der Stapelkran Karin ist flächendeckend in die Richtungen X und Y verfahrbar. In der Z-Achse bewegt er sich über einen biegesteifen Teleskopmast, wodurch sichergestellt wird, dass ein einziger Mitarbeiter die Anbaugeräte (Vakuumheber und Dämmplatte) schwingungsfrei aufnehmen, bewegen und millimetergenau positionieren kann. Das macht die Bedienung angenehm und ergonomisch.

REFERENZ

Die Erni Holzbau AG realisiert mit rund 80 Mitarbeitenden Holzbauten aller Art. In ihrer Betriebsstätte in Schongau vereint sie traditionelles Handwerk mit Innovation. Der Karin-Stapelkran übernimmt die Logistik rund um den Elementbauroboter TW-Mill E und die Fertigungslinie. Durch die zusätzliche Automatisierung fährt der Stapelkran das Element automatisch an, um Dämmmaterial einzublasen.



Mehr erfahren





Wechselvorrichtung

Durch die Wechselvorrichtung kann fließend zwischen dem Vakuumheber und der Dämmplatte gewechselt werden. So werden wahlweise Platten maschinentisch schonend platziert oder Elemente gedämmt.

Automatisierung

In der automatisierten Variante fährt der Stapelkran die Holzbauelemente automatisch an und befüllt diese selbstständig mit Dämmmaterial. Durch Positionierungs- und CAD-Daten kann das Element präzise angesteuert und in einem zweiten Schritt befüllt werden.

Aluminium-Systemkran

Mit dem Systemkran auf der unteren Ebene können zusätzlich Platten oder Langmaterial auf dem Maschinentisch platziert werden.

Vorteile

- ✓ Hindernisfreies Arbeiten durch Deckenaufhängung
- ✓ Flexibilität durch Wechselvorrichtung
- ✓ Effiziente Materialflüsse durch zwei Ebenen
- ✓ Präzision und angenehmes Handling
- ✓ Ergonomisches Arbeiten





HOEST

HOEST

Dachstuhlbau 1

STAPELKRAN MARCO - INTRALOGISTIK FÜR DEN ELEMENTBAU

Der 4-Tonnen-Stapelkran Marco sorgt bei der Kost Holzbau AG mit 2 Katzen à 5 Tonnen für grosse Flexibilität und eine optimale Ausnutzung des verfügbaren Raumes. So werden mit den beiden Gabelzinken auch Lagergestelle bedient, die an der Wand teilweise über anderen Bearbeitungsmaschinen platziert sind. Das dort gelagerte Material kann dank dem Stapelkran direkt an die einzelnen Arbeitsplätze verteilt werden.

Flexibles Hilfsmittel

Im Elementbau wird der Stapelkran auch eingesetzt, um Bauteile zu drehen, zu wenden und zu transportieren. Mit dem integrierten Vakuumhebergerät können auch einzelne Stäbe präzise platziert werden. Die starre vertikale Führung und die Möglichkeit, bei Bedarf endlos zu drehen, machen den Marco-Stapelkran zu einem wertvollen Hilfsmittel in der Intralogistik.

Verladen einfach gemacht

In Zusammenarbeit mit dem Einträger-Brückenkran 2 x 5 Tonnen hilft der Stapelkran, komplette Lkw-Ladungen zu verladen. Dabei arbeiten vier Seilzüge auf unterschiedlichen Kranen miteinander.

Praktische Ergänzung

Bei der Kost Holzbau AG stehen neben dem Marco-Stapelkran zusätzlich zwei Halbportalkrane zur Verfügung. Sie unterstützen beim Handling von Plattenmaterial mittels Vakuumtechnik und beim Einblasen von Dämmmaterial.



REFERENZ

Kost ist ein Familienunternehmen mit langer Tradition. Seit 1880 widmet sich die Firma mit Sitz in Küssnacht am Rigi der professionellen Holzbaukunst, mittlerweile in der fünften Generation. Die Marke Kost vereint drei Firmen unter einem Dach: Die Kost Holzbau AG realisiert moderne Ein- und Mehrfamilienhäuser sowie Gewerbe- und öffentliche Bauten in Holzsystembauweise. Die Kost Gesamtbau AG begleitet individuelle Bauprojekte ganzheitlich als Gesamtbaudienstleister. Die Kost Liegenschaften AG konzentriert sich auf die Entwicklung, Umsetzung und Vermarktung von Wohnbauprojekten. Die Kost-Gruppe beschäftigt rund 80 Mitarbeitende.



Mehr erfahren





LOGISTIK VON MODUL- UND ELEMENTBAUTEILEN

Die Logistik von ganzen Modulen/Elementbauteilen ist eine der grössten Herausforderungen im modernen Holzbau. Die Einlagerung und der Verlad zum Weitertransport der Module/Elemente erfordert präzises Arbeiten und viel Know-how.

Die ideale Kranlösung für die Logistik der grossen Modulbauteile ist platzsparend beim Einlagern, effizient im Verschieben und soll aber auch angenehm und sicher in der Bedienung sein.

Als Partner berät Sie GERSAG gerne, um die richtige Lösung zu finden.

DIREKTER VERLAD MIT VIER KATZEN IM TANDEM

Mit vier Katzen im Tandembetrieb auf zwei Brückenkranen werden fertige Module in einem Kran-Zug auf den Lkw verladen. So kann die ganze Lieferung direkt auf dem Boden zusammengestellt werden. Die Arbeit am Boden ist angenehm und effizient. Der Tandembetrieb macht die Verladung sicher. Zusätzlich können alle vier Katzen einzeln angesprochen und in die restliche Hallenlogistik eingebunden werden.

Vorteile

- ✓ Zeitersparnis und Flexibilität durch Arbeit am Boden
- ✓ Sichere Bedienung durch Tandembetrieb
- ✓ Maximale Auslastung der Anlagen und erhöhte Verfügbarkeit

MEHR PRÄZISION DURCH DOPPELKRAAN

Der Doppelkran ermöglicht eine automatisierte Steuerung im Handling von Holzbaumodulen, wirkt schonend auf die Statik und optimiert die verfügbare Betriebsfläche in die Höhe. Auf den zwei grossen Kranbrücken laufen zwei weitere querlaufende Kranbrücken mit jeweils zwei Katzen. Die Automatisierung macht das Handling angenehm und sicher. Durch die Kurzbauweise und Automatisierung kann die Betriebsfläche optimal ausgenutzt werden. Modulbauteile können bis unter die Decke gestapelt werden. Ausserdem ist durch die Automatisierung der Haken die Bedienung vom Flur aus möglich. Das Arbeiten in der Höhe entfällt somit vollständig.

Vorteile

- ✓ Schonend auf Gebäude und Konstruktion
- ✓ Einfache Ansteuerung durch Teilautomatisierung und ohne Anfahrmass
- ✓ Automatisierung sorgt für angenehme Bedienung vom Flur aus
- ✓ Erhöhte Sicherheit durch ferngesteuerte Haken, kein Personeneinsatz in der Höhe mehr notwendig
- ✓ Mehr Hubhöhe und bessere Platzauslastung durch Kurzbauweise



REFERENZ

Die Tschopp AG in Hochdorf ist im Systemholzbau tätig. Die zusammengebauten Elementbauteile werden mit den zwei 2 x 5 Tonnen Brückenkranen direkt auf den Lkw verladen. Dadurch ist Tschopp flexibel und effizient in der Logistik der Elementbauteile.



Mehr erfahren



REFERENZ

Mit dem Doppelkran nutzt Krattiger Holzbau (Amriswil) seine Deckenhöhe von 16 Metern optimal. Rund vier Etagen Raummodule stapelt der Amriswiler Holzbauer mit dem 4 x 6,3 Tonnen Doppelkran bis unter die Decke. Nebst der optimalen Ausnützungsziffer ist der Holzbauer auch von der Sicherheit und Bedienerfreundlichkeit der Lösung überzeugt.

PLATTENEINLAGERUNG

Das Plattenmaterial rund um die vertikale Plattensäge wird oftmals waagrecht gelagert. Das Entnehmen aus dem Lager, das Wenden und Platzieren der Platten ist eine echte Herausforderung.

Das Regalbediengerät bietet eine smarte Lösung für die Einlagerung und Entnahme rund um die vertikale Plattensäge. Die Einlagerung soll platzsparend sein, man will hoch stapeln können. Die Lösung soll nicht nur ergonomisch, sondern auch von einer Person allein bedienbar sein.

REGALBEDIENGERÄT

Mit dem Regalbediengerät werden Holzplatten im Handumdrehen in der waagrechten Position aus dem Lager entnommen und zur Weiterverarbeitung in die Senkrechte aufgerichtet und platziert.

Der Bediener kann die Säule um 360 Grad drehen und entsprechend platzieren. Die Aufnahme lässt sich vertikal verfahren. Die Saugkammern können Platten bis 500 Kilo ansaugen und um 90 Grad wenden.

Ein einfaches Bedienpanel, Fensteröffnungen entlang der Säule und ein ergonomischer Griff runden die gelungene Lösung ab.

REFERENZ

Die Brawand Zimmerei AG (Grindelwald) setzt auf das Regalbediengerät rund um die Lagerplätze und die Plattensäge.

Die Entnahme aus dem Lager erfolgt waagrecht mit zwei Saugkammern. Platten bis zu 500 Kilo werden aus dem Lager entnommen, anschliessend senkrecht aufgerichtet und auf der Plattensäge für den Zuschnitt platziert.

Die Zuschnitte werden wiederum mit dem Regalbediengerät von der Säge entnommen und für den Weitertransport bereitgestellt.



Mehr erfahren





GROSSFORMATIGE PLATTEN? KEIN PROBLEM!

Für das Handling von gut verleimten, hochwertigen Brettsperrholzplatten (CLT) ist das Vakuumhebergerät ein flexibles und unkompliziertes Lastaufnahmemittel. Das Gerät hat eine eigene Steuerung und kann an einem beliebigen Kranhaken eingesetzt werden und so an verschiedenen Arbeitsplätzen damit gearbeitet werden, wie z.B. beim Heben der Platten auf die Bearbeitungsmaschine, oder beim Verladen der Platten auf den LKW.

Das Gerät hebt Platten mit einem Gewicht bis zu 7t, mit der Gerätelänge von 11.5m können auch die grössten Platten transportiert werden.

DAS PASSENDE FÜR JEDEN ARBEITSPLATZ

Vakuumtechnik ist für das Heben von einzelnen Platten ein sehr effektiver Helfer. So kann mit einem Schlauchheber in hoher Geschwindigkeit einzelne Platten bis 235 kg bewegt werden. Die kann auch mit einer Schwenkeinheit kombiniert werden, um die Platten mühelos vertikal aufzustellen.





LOGISTIK IN DER AN- UND AUSLIEFERUNG

Bei Be- und Entladen von Lkws kann mit den richtigen Hebemitteln viel Zeit gewonnen werden. Mit der richtigen Kranlösung können komplette Ladungen mit einem Hub be- oder entladen werden. Egal ob es eine sperrige oder unregelmässig Ladung bereit liegt.

Fragen Sie GERSAG für eine massgeschneiderte Krananlage in Ihrer Logistikhalle.

Flexible Power

Für den Ablad und Verlad der Lkws bietet ein leistungsstarker Drehkran mit 4 Hubwerken mit je 8 Tonnen Tragfähigkeit viel Unabhängigkeit. Arbeiten diese 4 Seilzüge zusammen, können komplette Lkw-Ladungen mit Leichtigkeit bewegt werden. Die Logistik rund um den Lastwagen kann so in kurzer Zeit abgewickelt und das Material in die richtige Position gedreht und für die Weiterverarbeitung bereitgestellt werden. Für kleine Ladungen kann auch mit einem einzelnen Hubwerk gearbeitet werden.

AUTOMATISIERUNG

In der heutigen Industrie spielt Effizienz eine entscheidende Rolle. Ein vollautomatisches Lagersystem bietet Unternehmen zahlreiche Vorteile, um den steigenden Anforderungen bezüglich Qualität, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit gerecht zu werden.

Die folgenden Referenzen von Balteschwiler AG und neue Holzbau AG zeigen die Möglichkeiten von Lagersystem mit schweren Lasten.

AUTOMATISCHES PLATTEN- UND KOMMISSIONIERLAGER

Automatisches Einlagern

Von der Anlieferung geht ein Teil des Materials direkt in das vollautomatisierte Lager. Dieser Transport übernimmt ein Plattformwagen, der bei der Anlieferung beladen wird und von da autonom in das Plattenlager fährt. Hier werden die Platten von einem Stapelkran übernommen und in den Kragarm-Regalen gelagert. Die Software

des Stapelkrans übernimmt bei diesem Prozess selbstständig die Wahl des optimalen Lagerplatzes, abhängig von Material und Grösse des einzulagernden Gutes. Aus Sicherheitsgründen ist das Areal für Mitarbeitende gesperrt, doch die übergeordnete Software behält jederzeit den Überblick über den Lagerbestand.

STAPELKРАН MIT VAKUUMFUNKTION

Eine Besonderheit des Stapelkrans ist die Vakuumfunktion. Mit dieser werden bei Bedarf einzelne Platten von den eingelagerten Plattenpaketen entnommen, zu einem neuen Paket zusammengestellt und zwischengelagert. Solche Arbeiten erledigt der Stapelkran völlig autonom mehrheitlich in der Nachtschicht. Die neuen Pakete sind dann am nächsten Morgen für die Auslieferung oder die eigene Produktion bereit und werden wieder dem Plattformwagen für den weiteren Transport übergeben.





Grossformatige Platten? Kein Problem!

Auf der eindrucklichen CNC-Abbandanlage von Balteschwiler AG werden mehrheitlich Grossformatplatten und Spezialteile bearbeitet. Bis zu 7 Tonnen schwere Brettersperrholzplatten (CLT) werden mit einem imposanten Vakuumhebergerät auf das Bett der CNC-Maschine gelegt. Für grosse Platten können die äusseren Saugflächen bis auf eine Gesamtlänge von 11.5 Metern ausgefahren werden. Das knapp 3 Tonnen schwere Gerät kann an einem der Hubwerke der Brückenkrane eingehängt werden. Von hier bezieht das Vakuumhebergerät auch den Strom.

Das Passende für jeden Arbeitsplatz

Weitere Vakuumheberlösungen an einzelnen Arbeitsplätzen komplettieren die Fertigung bei Balteschwiler AG. Dazu gehört zum Beispiel ein Säulenschwenkkran mit einem Schlauchheber. Damit wird die Bearbeitungsmaschine mühelos und prozesssicher mit Platten bis zu 235 Kilo belegt.

REFERENZ

Die Balteschwiler AG (Laufenburg) steht als traditionsreiches Schweizer Holzwerk seit 1791 für beste Lösungen aus Holz. Als Familienunternehmen verhilft es mit umfassenden Dienstleistungen und cleveren Holzsystemen im Holzbau tätigen Firmen zu maximaler Effizienz. Gerade wenn für ein Holzbau-Projekt die eigenen Lagerkapazitäten nicht ausreichen, Anlagen für den Abbund von Grossformatplatten fehlen und es neben den qualitativ besten Holzbau-Produkten auch auf eine auf die Bauphasen abgestimmte Anlieferung ankommt, bietet die Balteschwiler AG Hand. Das Team umfasst rund 90 Mitarbeitende.



Mehr erfahren





AUTOMATISIERTES LAGERN IN LUFTIGER HÖHE

Der Neubau der Abbund und Logistikhalle 24 der neue Holzbau AG in Lungern besteht aus einem zweigeschossigen Gebäude von 45 auf 45 Meter und einer Firsthöhe von 24 Metern. In diesem Neubau wurden mehrere Krananlagen installiert.

Automatisches Einlagern

Im Obergeschoss der neuen Halle befindet sich ein Holzpaketlager. In einem speziell gesicherten Bereich ist hier ein ZweiträgerBrückenkran mit knapp 44 Metern Spannweite und einer Traglast von 2 x 8 Tonnen für das vollautomatische Ein und Auslagern der bis zu 20 Meter langen Holzpakete zuständig. Dabei kann der Kran einseitig aus dem Gebäude fahren, ein bereitgestelltes Paket holen und selbständig einlagern. Die Paketlänge wird dabei mit Hilfe von mehreren Lichtschranken ermittelt und dem System zurückgemeldet. Dieses legt den optimalen Lagerplatz automatisch fest.

Wertvoller Platz gewonnen

Auf 10 Metern Höhe wurde in Holzbauweise eine Zwischengeschossdecke mit einer Gesamtnutzlast von 720 Tonnen eingezogen. Dieses Zwischengeschoss bietet Platz für 40 LKW-Ladungen hochwertiger Holzbauteile. Da nun die Logistik quasi in den «Lüften» hängt, wurden insgesamt 2000 m² wertvolle Erdgeschossfläche frei, auf der die Stabproduktion erweitert und optimiert werden konnte.

Kräne für alle Fälle

Auch im Erdgeschoss wurden diverse Krananlagen eingebaut. Die beiden Hallenschiffe sind mit je zwei tandembetriebenen Brückenkränen (je 2 x 6.3 TonnenHubwerke) und zwei Vakuumstapelkranen (Hubkraft je 2.5 Tonnen) ausgestattet. Zudem sind die beiden Hallenschiffe mit zwei tandembetriebenen Portalkränen verbunden, welche mit je 2 x 5 TonnenHubwerken bestückt sind.



Mehr erfahren

ÜBER UNS



INNOVATIVE KRANTECHNIK VON HÖCHSTER QUALITÄT, INDIVIDUELL UMGESETZT

Kran ist nicht gleich Kran. Auf jeden Fall nicht nach unserem Verständnis. Die Bedürfnisse unserer Kunden könnten nicht unterschiedlicher sein. Darauf gehen wir ein.

Für uns beginnt die Kranherstellung mit der kompetenten Beratung. Wir tun alles dafür, die Bedürfnisse unserer Kunden zu erkennen und zu verstehen. Schliesslich sind die Möglichkeiten in der Umsetzung fast grenzenlos.

Ausgeklügelte Individuallösungen

Jede Situation und Aufgabenstellung ist anders. Indem wir Ihren Bedarf vor Ort exakt ermitteln, verstehen wir, was Ihnen am besten dient.

Die Lösung für Sie

Viele Anforderungen können wir mittels angepasster Standardprodukte räumlich und technisch erreichen. Andere erfordern ein ganz individuelles Eingehen und neue Lösungsansätze. Dabei können wir perfekt auf Ihren Bedarf hin spezifizierte Anlagen konstruieren. Unser Innovationsgeist, die fundierten Kenntnisse und die langjährige, vielseitige Erfahrung bringen wir dafür ein. So finden wir in jedem Fall die Lösung, die Ihrem Bedürfnis perfekt gerecht wird und Ihnen den grössten Nutzen bringt.

Prozessoptimierung

Bei unserer Beratung stehen auch Ihre Prozessabläufe im Fokus. Gerne überprüfen wir diese und geben Ihnen Hinweise, wo und wie sie verbessert werden können. Aufgrund unserer Einblicke in unterschiedliche Branchen und Herstellungsbetriebe können wir Ihnen wertvolle Kenntnisse weitervermitteln. Sie betreffen beispielsweise die Lagerung von Waren oder die Weiterbeförderung während der Produktion sowie kleine aber wirkungsvolle Hilfen der Ablaufoptimierung.



REFERENZ HOLZBAU



Die GERSAG Krantechnik AG ist ein inhabergeführtes Unternehmen. Seit der Gründung 1990 leben wir die Philosophie der kundenorientierten Einzigartigkeit – mit langlebigen Produkten, hohem Innovationsgeist, fairem Verhalten sowie höchster Qualität auch bei den Service-Dienstleistungen. So begleiten wir unsere Kunden und ihre Anlagen ein ganzes «Kran-Leben» lang. Auch in Zukunft.



GERSAG Krantechnik AG
Industriestrasse 22
CH-6260 Reiden

Tel +41 (0)62 749 11 11
info@gersag-kran.ch
www.gersag-kran.ch

GERSAG 
INNOVATIVE KRANTECHNIK