



**MB-SPECIAL:  
ADDITIVE MANUFACTURING**

Aufbruch  
in die dritte Dimension

**14**

**INDUSTRIEMAGAZIN:  
ZUM THEMA**

Günstige und nachhaltige  
Modernisierung  
bestehender Anlagen

**24**

**DOSSIER:  
MESS-, STEUER- UND  
REGELTECHNIK**

Präzise Objektskans  
zur Qualitätskontrolle

**40**



Höhere Fachschule für  
Technologie und Management

Das Upgrade für Ihre Karriere  
[sfb.ch/maschinenbau](http://sfb.ch/maschinenbau)

Techniker/-in HF Maschinenbau  
in Winterthur und Emmenbrücke:  
Nächste Starts August 2023

# Smartes Materialhandling in der Blechbearbeitung

Gerade in der Blechverarbeitung sind die Kosten für das Materialhandling und die Flexibilität in den Bearbeitungsgrössen kritische Erfolgsfaktoren. Der richtige Mix von Kranen und Lastaufnahmemittel sorgt bei der Gersag Krantechnik für maximale Flexibilität und Effizienz im Materialhandling rund um das hauseigene Plasma-, Brenn und Bohrcenter.



Aufnahme von Träger mit der Magnettraver

Die Gersag Krantechnik AG in Reiden ist Schweizer Hersteller von Industriekrananlagen aller Art und fertigt Spezialanlagen passend auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse an. Der Kranbauer bietet alles aus einer Hand. Nebst der umfassenden Beratung vor Ort, Konzeption, dem Engineering und Produktion der Krananlagen führt Gersag auch den Transport und die Montage in Eigenregie durch. Service und Reparaturen nach der Inbetriebnahme der Anlage runden das Angebot des Kranbauers ab.

Gerade als Schweizer Hersteller setzt die Gersag auf Innovation und Kundennähe. Man möchte für jedes Kundenbedürfnis die passende Lösung realisieren. Die Herausforderungen und Situationen könnten nicht unterschiedlicher sein. Durch die Kundennähe und Lösungsfindung entstehen immer wieder neue Innovationen.

## Ausbau der Produktion

Im letzten Jahr hat der Kranbauer am Standort Reiden eine neue Produktionshalle in Betrieb genommen. Die rund 3300 m<sup>2</sup> grosse Halle bringt mehr Platz, um langfristig zu wachsen. In der neuen Halle wurden ein Plasmazentrum



Magnettraverse beim Transport von Blechgurten.

zum Brennen, Schneiden und Bohren sowie eine Lackierstrasse und Sandstrahlanlage realisiert. Nebst der Trägerbearbeitung werden so neu auch Bleche selbst angefertigt und veredelt. So wurde die eigene Wertschöpfung um die Blechbearbeitung und das Sandstrahlen erweitert. Das bringe mehr Flexibilität, Know-how und Qualität. Man könne noch besser auf die vielseitigen Kundenbedürfnisse eingehen und rascher reagieren. Das Engineering und die Produktion kämen näher zusammen, so der Kranbauer.

## Vielfalt in der Bauteilgrösse

Die grössten Herausforderungen liegen in der Vielfalt der Fertigteilegrössen und den damit verbunden Handlingkosten. Das Blechbearbeitungscenter kann bis zu 2,5 m breite und 12 m lange Stahlbleche verarbeiten. Die verarbeiteten Teile reichen von wenigen Quadratcentimetern bis zu einigen Quadratmetern. Im Blechbearbeitungscenter werden nebst

Blechen auch Träger verarbeitet. Flexibilität und Effizienz im Materialhandling rund um das Bearbeitungscenter sind zentrale Erfolgsfaktoren für die Gersag.

Rund um die Blechbearbeitung sind zwei Einträger Brückenkrane mit jeweils zwei Katzen sowie ein Wandschwenkran direkt zwischen der Plasma- und der Sandstrahlanlage im Einsatz. Die vier Katzen der Einträger Brückenkrane funktionieren im Tandem und können je-

# m

Bereits der letzte Buchstaben-Baustein unseres 50-Jahr-Jubiläum-Lösungsworts. Sende deinen Vorschlag bis am 31. Dezember 2022 an [wettbewerb.olympia-verlag.ch](http://wettbewerb.olympia-verlag.ch) und gewinne mit etwas Glück einen tollen Preis.

maschinenbau 50

weils einzeln angesprochen werden. Jede der vier Katzen kann Traglasten bis zu 8 t aufnehmen. Maximal können 32 t im Tandembetrieb aufgenommen werden. Der jeweilige Betriebsmodus wird von einer Signalleuchte angezeigt. Das individuelle Ansprechen der Katzen sorgt für mehr Flexibilität und eine hohe Verfügbarkeit der Anlagen. Die Brückenkrane sind für die gesamte Logistik rund um das Blechbearbeitungscenter im Einsatz, sei es nun um einen Lkw zu entladen, Material einzulagern, aus dem Lager zu entnehmen oder Grossteile für die Weiterverarbeitung bereitzustellen.

Für die effiziente Entnahme der Kleinteile von der Plasmaanlage zur Weiterverarbeitung auf der Sandstrahlanlage ist ein Aluminium-Wandschwenkran mit einer Traglast bis zu 160 kg im Einsatz. Diverse Vakuumgeräte, Magnete und Spezialaufnahmen rund um das Bearbeitungscenter ergänzen die Krane optimal und sorgen für ein smartes Handling.

## Effizientes Handling von Langmaterial

Die Magnettraverse ist mit vier elektro-permanent Lasthebe-



Elektrisches Vakuumgerät transportiert 12 m Blechplatte zum Plasmacenter.

magneten ausgestattet. Mit ihm können HEA- und HEB Träger, UPE 80-800 Profile und Blechgurte einfach vom Lkw abgeladen, eingelagert und später auf dem Maschinentisch platziert werden. Das Bedienerpanel verfügt über die Modi Aufnehmen, Vollmagnetisieren, Sichern und Demagnetisieren.

Das elektrische Vakuumgerät ist mit zwei Saugflächen und einem Bedienergriff für ein angenehmes Handling ausgestattet. Mit den zwei Saugflächen können Platten bis zu 2,5 t aufgenommen werden. Wahlweise kann das Gerät um vier Saugflächen erweitert werden, um Platten bis zu 7 t zu transportieren. Die bis zu 7 t schweren Blechplatten werden im Tandembetrieb der zwei Einträgerbrückenkranen aufgenommen. Durch die Erweiterungsvorrichtung kann das elektrische Vakuumgerät Kleinformat ab 3 m und Grossformat bis zu 12 m aufnehmen. Das bringt die gewünschte Flexibilität.

### Angenehmes Handling für kleinere Lasten

Bei Gersag sind zwei Permanent-Lastmagnete im Einsatz. Mit dem Schwenkkran können Kleinteile bis zu 160 kg direkt von der Brennanlage entnommen und zur Weiterverarbeitung auf der Sandstrahlanlage platziert werden. Auch die Einträger-Brückenkranen können die Permanent-Lastmagnete aufnehmen und Lasten bis zu 800 kg transportieren.

Das Permanent-Lastmagnet eignet sich insbesondere für Träger, Profile und heisse Teile. Die Magnete überzeugen durch ihre Effizienz, angenehme Handhabung und Qualität. Die Arbeit ohne zusätzliche Stromquelle und die maximale Betriebstemperatur von 150 °C machen das Materialhandling effizient. Ausserdem können Bauteile durch das 90° Winkelprofil im Handumdrehen gewendet werden. Die rückschlagfreie Einhandbedienung und eine grosse geschmiedete Kranöse sorgen für



Transport einer 3 Meter Platte mit dem Vakuumgerät.

ein angenehmes Handling. Die Permanent-Lastmagnete überzeugen durch ihre Qualität. Sie sind korrosionsgeschützt, zu 100 Prozent vernickelt und weisen einen Sicherheitsfaktor oberhalb des marktüblichen Faktors aus. Ihr schonender Umgang mit dem Transportmaterial rundet die gelungene Lösung ab.

### Ein Kranbauer für jede Herausforderung

Gersag ist marktführend in der Realisierung individueller Industriekrananlagen. Das Credo des Kranbauers «für Schwerlast Herausforderungen die richtige Lösung bieten». Der Ausarbeitung sind kaum Grenzen gesetzt. Gemeinsam mit dem Kunden konstruiert und realisiert der Kranbauer die passende Lösung. Mittels modernster Technik werden die Spezialanlagen vorab geplant und visualisiert. Der lokale Herstellungsstandort in der Schweiz ermöglicht hohe Individualität und direkte Kundenähe. Der «Alles-aus-einer-Hand»-Kran-

bauer deckt von der Planung über die Herstellung und den Transport bis hin zur Montage alle Anwendungen ab. So kann Gersag höchste Qualität und einen einwandfreien Ablauf garantieren, so der Kranbauer. Auch nach der Montage steht Gersag bezüglich Service, Reparaturen, Wartungen und Modernisierungen beratend zur Seite.



#### INFOS | KONTAKT

**GERSAG Krantechnik AG**

Industriestrasse 22  
CH-6260 Reiden

T +41 (0)62 749 11 11  
www.gersag-kran.ch  
info@gersag-kran.ch



Transport von Kleinteilen nach dem Brennvorgang mit dem Aluminium Wandschwenkkran und Lastmagneten.

■ Anzeige

## SOSAG BOX

Aggregate und Systeme sicher untergebracht in Maschinen-Containern

SOSAG Baugeräte AG  
info@sosag.ch  
www.sosag.ch  
Tel 052 315 39 22

